

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΓΙΑ ΔΗΛΩΣΕΙΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΧΕΙΜΕΡΙΝΟΥ ΕΞΑΜΗΝΟΥ 2024-2025
Η ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΤΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΓΙΝΕΤΑΙ ΑΠΟ ΚΙΝΗΤΟ
ΤΗΛΕΦΩΝΟ.

Ανακοινώνεται στους φοιτητές του Τμήματος Κοινωνικής Εργασίας ότι οι δηλώσεις μαθημάτων, για το χειμερινό εξάμηνο 2024-2025, θα πραγματοποιηθούν από το Σάββατο **05/10/2024** έως και την Πέμπτη **10/10/2024**.

Θα πρέπει όλοι οι φοιτητές να δηλώσουν όλα τα μαθήματα, υποχρεωτικά, και επιλογής, τόσο αυτά που οφείλουν από προηγούμενα έτη, όσο και αυτά που πρέπει να δηλώσουν στο εξάμηνο που βρίσκονται. Αυτό σημαίνει ΟΤΙ ΟΙ ΦΟΙΤΗΤΕΣ ΘΑ ΕΧΟΥΝ ΤΗΝ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΗ ΕΥΘΥΝΗ ΤΩΝ ΔΗΛΩΣΕΩΝ ΤΩΝ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥΣ. Η δήλωση μαθημάτων αυτόματα σημαίνει και ΕΓΓΡΑΦΗ ΣΤΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΠΟΥΔΩΝ ΠΟΥ ΒΡΙΣΚΟΝΤΑΙ ΟΙ ΦΟΙΤΗΤΕΣ.

Σε δηλώσεις φοιτητών που θα έχουν λανθασμένο αριθμό ΝΕΩΝ μαθημάτων επιλογής, θα δοθεί η δυνατότητα κατάθεσης αίτησης προς τη Συνέλευση του Τμήματος για διόρθωση της δήλωσης από τη Μηχανοργάνωση. Το αίτημα θα εξετάζεται από τη Συνέλευση και εφόσον γίνει δεκτό, θα διεκπεραιώνεται.

Για να αποδεικνύει κάθε φοιτητής ότι έχει πραγματοποιήσει σωστά τη δήλωση μαθημάτων του, θα πρέπει να εκτυπώνει από τον λογαριασμό του το αποδεικτικό εγγραφής.

Μετά από σχετικές αποφάσεις Συνελεύσεων του Τμήματός μας:

- οι φοιτητές εισαγωγής 2010 θα πάρουν πτυχίο εφόσον έχουν εξεταστεί με επιτυχία σε: 20 υποχρεωτικά μαθήματα, 9 υποχρεωτικά μαθήματα κατεύθυνσης, 9 μαθήματα επιλογής, και την Πρακτική Άσκηση (σύνολο 240 μονάδες ECTS),
- οι φοιτητές εισαγωγής 2011-2014 θα πάρουν πτυχίο εφόσον έχουν εξεταστεί με επιτυχία σε: 21 υποχρεωτικά μαθήματα, 9 υποχρεωτικά μαθήματα κατεύθυνσης, 8 επιλογής μαθήματα, και την Πρακτική Άσκηση (σύνολο 240 μονάδες ECTS),
- οι φοιτητές εισαγωγής 2015-2018 θα πάρουν πτυχίο εφόσον έχουν εξεταστεί με επιτυχία σε: 10 υποχρεωτικά μαθήματα, 15 υποχρεωτικά μαθήματα κατεύθυνσης, 7 ή 8 επιλογής μαθήματα (ανάλογα με τις μονάδες ECTS), και την Πρακτική Άσκηση (σύνολο 240 μονάδες ECTS),
- οι φοιτητές εισαγωγής 2019 θα πάρουν πτυχίο εφόσον έχουν εξεταστεί με επιτυχία σε: 26 υποχρεωτικά μαθήματα, 12 μαθήματα επιλογής, και την Πρακτική Άσκηση (50 μονάδες ECTS) (σύνολο 240 μονάδες ECTS),
- ενώ για τους φοιτητές εισαγωγής 1996-2009 η λήψη πτυχίου πραγματοποιείται με βάση τις αντίστοιχες διδακτικές μονάδες που ισχύουν για κάθε έτος εισαγωγής (π.χ., έτη εισαγωγής 2005-2009, 159 διδακτικές μονάδες, που αντιστοιχούν σε 52 μαθήματα (μαζί με τις 4 Πρακτικές Ασκήσεις που αντιστοιχούν σε 15 διδακτικές μονάδες) .

Για τη δήλωση μαθημάτων ισχύουν τα εξής:

Η δήλωση μαθημάτων αυτόματα σημαίνει και ΕΓΓΡΑΦΗ ΣΤΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΠΟΥΔΩΝ ΠΟΥ ΒΡΙΣΚΟΝΤΑΙ ΟΙ ΦΟΙΤΗΤΕΣ. Πιο συγκεκριμένα:

1ο εξάμηνο

Για τους φοιτητές του 1^{ου} εξαμήνου θα ακολουθήσει νεότερη ανακοίνωση, αφού ολοκληρωθεί η διαδικασία εγγραφής τους τους στο πληροφοριακό σύστημα του φοιτητολογίου του Δ.Π.Θ.

3ο εξάμηνο

Οι φοιτητές **3ου** εξαμήνου θα δηλώσουν συνολικά μαθήματα 30 μονάδων ECTS. Δηλαδή, θα δηλώσουν τα πέντε (5) υποχρεωτικά μαθήματα του 3ου εξαμήνου και ένα (1) μάθημα επιλογής, καθώς και τυχόν οφειλές από αντίστοιχες χειμερινές περιόδους, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών 2019 που ακολουθούν, και το οποίο είναι συνημμένο και αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος. Επιπλέον, θα δηλώσουν και το μάθημα «Κοινωνική Εργασία με ομάδες» (εαρινού εξαμήνου).

5ο εξάμηνο

Οι φοιτητές **5ου** εξαμήνου θα δηλώσουν δύο (2) μαθήματα επιλογής όσα υποχρεωτικά μαθήματα του 1ου και του 3ου εξαμήνου οφείλουν, καθώς και όσα μαθήματα επιλογής του 3ου εξαμήνου οφείλουν. Όσοι φοιτητές πραγματοποιήσουν Πρακτική Άσκηση, θα δηλώσουν και τα αντίστοιχα μαθήματα - σεμινάρια.

7ο εξάμηνο

Οι φοιτητές του **7ου** εξαμήνου θα δηλώσουν συνολικά ΝΕΑ μαθήματα 30 μονάδων ECTS. Δηλαδή, θα δηλώσουν τα τέσσερα (4) υποχρεωτικά μαθήματα και δύο (2) μαθήματα επιλογής, καθώς και τυχόν οφειλές από αντίστοιχες χειμερινές περιόδους του 1ου, 3ου, 5ου εξαμήνου οφείλουν, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών φοιτητών εισαγωγής 2019 που ακολουθούν, και το οποίο είναι συνημμένο και αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος. Όσοι φοιτητές έχουν εξεταστεί με επιτυχία το μάθημα Πληροφορική Ι μπορούν επιπλέον να δηλώσουν και το μάθημα Πληροφορική ΙΙ.

9ο εξάμηνο

Οι φοιτητές του **9ου** εξαμήνου, θα πρέπει να δηλώσουν όλα τα μαθήματα που οφείλουν, ανεξαρτήτου περιόδου χειμερινού ή εαρινού, εκτός από τις επιλογές εαρινής περιόδου, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών για φοιτητές εισαγωγής 2019, το οποίο είναι συνημμένο και αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος. Όσοι φοιτητές πραγματοποιήσουν Πρακτική Άσκηση, θα δηλώσουν και τα αντίστοιχα μαθήματα - σεμινάρια.

Επί πτυχίω

Οι φοιτητές **επί πτυχίω**, μεγαλύτερου του 9^{ου} εξαμήνου, δηλώνουν **με Υπεύθυνη Δήλωση (μέσω gov)**, όλα τα μαθήματα που οφείλουν, ανεξαρτήτου περιόδου χειμερινού ή εαρινού, εκτός από τις επιλογές εαρινής περιόδου, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών του έτους εισαγωγής τους, που θα καταθέσουν **στο email της Γραμματείας: secr@sw.duth.gr**, ώστε στη συνέχεια να δηλωθούν από τη Μηχανοργάνωση.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Όσοι από τους φοιτητές του 9ου εξαμήνου, και φοιτητές επί πτυχίω (μεγαλύτερου του 9ου εξαμήνου), ενδιαφέρονται να λάβουν την πιστοποίηση της Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας μπορούν να δηλώσουν όσα μαθήματα επιλογής τους υπολείπονται, για την απόκτησή της.

Από τη Γραμματεία